

## 校准证书

## CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号:

Certificate No.



J202310234458G-0002

第 1 页 共 5 页

Page of

委托方

Client

Ultra Lighting Technology

联络信息

Contact Inf.

3 hassan sadek st. El orouba Tower, Heliopolis, Cairo, Egypt, floor 5,  
No.508

仪器名称

Description

IK大摆锤测试仪

型号/规格

Model/Type

IK07-11

制造厂

Manufacturer

LISUN GROUP

出厂编号

Serial No.

SOLS20240385

管理号

Asset No.

-----

接收日期

Receipt Date

2024年09月19日

Y M D

校准日期

Cal. Date

2024年09月19日

Y M D

发布日期

Issued Date

2024年09月19日

Y M D

批准

Approved by

张磊

审核

Inspected by

吴遥

校准

Calibrated by

李浩博

证书专用章

(Stamp)

总部地址(Headquarters Add.): 广东省广州市黄埔大道西平云路163号

No.163.Pingyun Rd, West of HuangPu Ave.Guangzhou Guangdong China

实验室地址(Add.of the Lab): 江苏无锡太湖国际科技园菱湖大道200号

No.200,Linghu Road,Taihu ISTEP,Xinwu District,Wuxi,Jiangsu,China

联系电话(Tel.):400-602-0999

邮政编码(Postcode):510656

网站(Website):http:// www.grgtest.com

电子邮件(E-mail):grgtest@grgtest.com

扫一扫验真伪

校验码: 973628



校准说明  
DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: J202310234458G-0002

第 2 页 共 5 页

Certificate No.

Page of

- 本实验室的质量管理体系符合ISO/IEC 17025:2017标准的要求,校准结果均可溯源至国际单位制(SI)单位。(The quality system is in accordance with ISO/IEC 17025:2017,the calibration results are traceable to the International System of Units (SI).)
- 本结果仅对本次校准样品有效。未经实验室批准,不得部分复制。如有疑问请在15个工作日内反馈。(The result is only valid for the calibrated sample.The certificate shall not be reproduced except in full,without the written approval of our laboratory .please feedback to us within 15 days if you have any question.)
- 本证书编号具有唯一性,后缀若带有“-Gx”的证书为替换证书,自发出后原证书即刻作废。(Each certificate has a unique number. The suffix of "-Gx" will be added to the number as a replacement of the old version. The original certificate will be officially invalid once the new certificate number is issued.)
- 证书中最大允许误差、判定结果仅供参考,其中“P”代表“合格”,“F”代表“不合格”,“N/A”代表“不适用”。使用人员应结合实际测量需求,评估测量不确定度对符合性评定的影响。(MPE & judgement result in the datasheet is only for reference, "P" is "Pass", "F" is "Fail" and "N/A" is "Not Applicable".Whereas users should evaluate the effects of MU of calibration results on conformance assessment by actual measurement.)
- 校准地点、环境条件(Place and environmental conditions of the calibration):  
地点: 无锡计量长度室  
Place  
温度: 22°C 相对湿度: 56%  
Temperature Relative Humidity
- 建议复校时间间隔: 1年,送校单位也可按实际使用情况自主决定。  
Suggested calibration interval is 1 year or it can be altered depending on the actual usage of the user.
- 本次校准的技术依据。(Reference document for calibration.)

参照仪器使用说明书(Reference documents for the manual instruments)

## 校准说明

## DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: J202310234458G-0002

第 3 页 共 5 页

Certificate No.

Page of

## 8. 本次校准使用的主要测量标准(Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称 Description	编号 Serial No.	证书号/有效期 Certificate No./ Due Date	溯源机构 Traceability Institute	技术特征 Technique Character
图像处理万能工具显微镜	AD0028	J202309193661- 0002 2024-10-14	广电计量检测集 团股份有限公司	MPE:±(1+L/100)μm
钢直尺 Steel ruler	333165 (广电 号)	23354723 2025-02-03	无锡市计量测试 院	MPE: ±0.20mm
数显卡尺 Digital Caliper	A20156323	23374334 2025-02-22	无锡市计量测试 院	MPE:±0.02mm (<70mm); MPE:±0.03mm (70~200mm)
电子天平 Electronic balance	211184076	J202404083009- 0020 2025-04-12	广电计量检测 (无锡)有限公 司	II级

## 9. 计量溯源性声明(Measurement traceability declaration.):

电子天平/Electronic balance(211184076)→F1等级砝码/F-1 class weights(0082)→E2砝码;

校准结果  
RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: J202310234458G-0002

第 4 页 共 5 页

Certificate No.

Page of

1、外观以及一般性检查: 符合要求

In view of External and Generality check :

2、落锤冲击高度校准:

Impact height calibration:

标称值	允许误差	实测平均值	不确定度
Nominal	MPE	Measured average	Uncertainty
(mm)	(mm)	(mm)	$U(k=2)$
100	±1mm	99.7	0.6mm
200	±2mm	199.8	0.6mm
300	±3mm	299.5	0.6mm
400	±4mm	399.4	0.6mm
500	±5mm	499.2	0.6mm

3、落锤锤头尺寸校准:

Size calibration:

锤头型号	标称值	允许误差	实测平均值	不确定度
Type	Nominal	MPE	Measured average	Uncertainty
	(mm)	(mm)	(mm)	$U(k=2)$
2J	64	±0.3	64.19	0.05mm
	φ35	±0.3	34.98	0.05mm
	R25	±0.2	24.95	0.02mm
	7	±0.2	6.97	0.05mm
5J	75	±0.3	75.05	0.05mm
	φ60	±0.3	59.99	0.05mm
	R6	±0.1	5.98	0.02mm
	R25	±0.2	24.98	0.02mm
10J	117	±0.3	117.22	0.05mm
	φ80	±0.3	79.94	0.05mm
	20	±0.2	19.96	0.05mm
	R50	±0.3	49.94	0.02mm
20J	100	±0.3	100.01	0.05mm
	φ100	±0.3	99.97	0.05mm
	20	±0.2	19.91	0.05mm
	R10	±0.2	9.94	0.02mm
	R50	±0.3	49.95	0.02mm

校准结果  
RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: J202310234458G-0002

第 5 页 共 5 页

Certificate No.

Page of

4、落锤质量校准:

Hammer mass calibration:

锤头型号	标称值	允许误差	实测平均值	不确定度
Type	Nominal (g)	MPE (g)	Measured average (g)	Uncertainty $U(k=2)$
2J	500	$\pm 10$	498	1g
5J	1700	$\pm 34$	1678	2g
10J	5000	$\pm 100$	5069	3g
20J	5000	$\pm 100$	5050	3g

备注:

Notes:

结论(Conclusion): 按校准结果使用

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 $k$ 。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor  $k$ .

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)