

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号:

Certificate No.



J202306055524A-0003-G1

第 1 页 共 4 页

Page of

委托方

Client

NORTHCLIFFE LIGHTING,UAB

联络信息

Contact Inf.

Raudondvario pl.101 LT-47184,Kaunas,Lithuania

仪器名称

Description

灼热丝试验仪 Glow-wire Test Apparatus

型号/规格

Model/Type

ZRS-3H

制造厂

Manufacturer

Lisungroup

出厂编号

Serial No.

SOLS20230069-A7

管理号

Asset No.

接收日期

Receipt Date

2023年06月20日

Y M D

校准日期

Cal. Date

2023年06月20日

Y M D

发布日期

Issued Date

2023年09月11日

Y M D

批准

Approved by

林春江

林春江

审核

Inspected by

李露

李露

校准

Calibrated by

王旭飞

王旭飞

证书专用章

(Stamp)

总部地址(Headquarters Add.): 广东省广州市黄埔大道西平云路163号

No.163.Pingyun Rd, West of HuangPu Ave.Guangzhou Guangdong China

实验室地址(Add.of the Lab): 广东省广州市黄埔大道西平云路163号

No.163.Pingyun Rd,West of HuangPu Ave.Guangzhou,Guangdong,China

联系电话(Tel.):400-602-0999

邮政编码(Postcode):510656

网站(Website):http:// www.grgtest.com

电子邮件(E-mail):grgtest@grgtest.com



扫一扫验真伪

校准说明 DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: J202306055524A-0003-G1

第 2 页 共 4 页

Certificate No.

Page of

- 1.本实验室的质量管理体系符合ISO/IEC 17025:2017标准的要求,校准结果均可溯源至国际单位制(SI)。(The quality system is in accordance with ISO/IEC 17025:2017,the calibration results are traceable to the International System of Units (SI).)
- 2.本结果仅对本次校准样品有效。未经实验室批准,不得部分复制。如有疑问请在15个工作日内反馈。(The result is only valid for the calibrated sample.The certificate shall not be reproduced except in full,without the written approval of our laboratroy .please feedback to us within 15 days if you have any question.)
- 3.本证书编号具有唯一性,后缀若带有“-Gx”的证书为替换证书,自发出后原证书即刻作废。(Each certificate has a unique number. The suffix of "-Gx" will be added to the number as a replacement of the oldversion. The original certificate will be officially invalid once the new certificate number is issued.)
- 4.证书中最大允许误差、判定结果仅供参考,其中“P”代表“合格”,“F”代表“不合格”,“N/A”代表“不适用”。使用人员应结合实际测量需求,评估测量不确定度对符合性评定的影响。(MPE & judgement result in the datasheet is only for reference , "P" is "Pass" , "F" is "Fail" and "N/A" is "Not Applicable".Whereas users should evaluate the effects of MU of calibration results on conformance assessment by actual measurement.)
- 5.本次校准的技术依据及CNAS认可范围,超出范围的内容未被认可。详细认可范围请查看CNAS网站证书附件。(Reference document and accredited scope by CNAS for calibration, beyond which isn't accredited. Please see the attachment of certificate on CNAS website for details.)

JJF (浙) 1050-2010 灼热丝试验仪校准规范(Calibration Specification for Glow-wire Apparatus) 尺寸: (0~2000)mm
拉力: (0~2)N 时间: (0~60)min 速度: (0~50)mm/s 温度: (0~1300)°C 照度: (0.01~100)lx

6. 本次校准使用的主要测量标准(Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称 / 型号 Description / Model	编号 Serial No.	证书号/有效期 Certificate No./Due Date	溯源机构 Traceability Institute	技术特征 Technique Character
数显卡尺 Number calipers	3107181596	J202208083460-0024 2023-08-11	GUANG ZHOU GRG METROLOGY&TE STCO.,LTD.	MPE:±0.03mm
电子秒表 Electronic stopwatch	500985	J202208314531-0025 2023-09-12	GRG METROLOGY&TE ST (WUXI)co.,LTD.	MPE: ±0.1s
电子天平 Electronic balances	211184073	J202302103554-0040 2024-02-26	GUANG ZHOU GRG METROLOGY&TE STCO.,LTD.	II 级
铝箔片 Silver foil	/	TRC16120112/CH 2026-12-12	CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP SHENZHEN CO.,LTD.	0.9988

7. 校准地点、环境条件(Place and environmental conditions of the calibration):

地点 Place	客户一楼车间 Customer workshop on the first floor	温度 Temperature	21.6 °C	相对湿度 Relative Humidity	49 %
-------------	--	-------------------	---------	---------------------------	------

8. 建议复校时间间隔:
Suggested calibration interval is

1 年,送校单位也可按实际使用情况自主决定。
1 year or it can be altered depending on the actual usage of the user.

校准结果 RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: J202306055524A-0003-G1

第 3 页 共 4 页

Certificate No.

Page of

1、外观: 符合要求

Appearance: Pass

2、各部分相互作用: 正常 ;

Interreaction: Normal ;

3、基本尺寸误差校准:

Basic size error calibration:

3.1 灼热丝直径A值校准: 单位: mm

实测值 Measured	不确定度 $U (k=2)$	技术要求 Specification	结论 (P/F)
4.02	0.03	4.00 ± 0.04	P

3.2 灼热丝顶部弯宽度C值校准: (单位: mm)

实测值 Measured	不确定度 $U (k=2)$	技术要求 Specification	结论 (P/F)
9.94	0.03	9.5 ± 0.5	P

3.3 灼热丝环长B值校准: (单位: mm)

实测值 Measured	不确定度 $U (k=2)$	标称值 Nominal value	误差 Error
71.14	0.03	70	-1.14

3.4 灼热丝尾部距离D值校准: (单位: mm)

实测值 Measured	不确定度 $U (k=2)$	标称值 Nominal value	误差 Error
32.01	0.03	32	-0.01

3.5 顶部至内弧距离校准: (单位: mm)

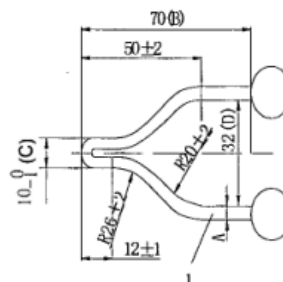
实测值 Measured	不确定度 $U (k=2)$	技术要求 Specification	结论 (P/F)
50.25	0.03	50 ± 10	P

3.6 顶部有效长度校准: (单位: mm)

实测值 Measured	不确定度 $U (k=2)$	技术要求 Specification	结论 (P/F)
12.17	0.03	12 ± 4	P

4、温度960℃点校准: (℃)

显示值 Indicated	误差 Error	不确定度 $U (k=2)$	允差 MPE	结论 (P/F)
964	+4	3	± 15	P



校准结果 RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: J202306055524A-0003-G1

第 4 页 共 4 页

Certificate No.

Page of

5、时间校准: (s)

项目 Item	设定值 Setting	误差 Error	不确定度 $U (k=2)$	允差 MPE	结论 (P/F)
灼热时间	30	-0.01	0.18	± 1.00	P
起燃时间	30	-0.02	0.18	± 1.00	P
熄灭时间	30	-0.02	0.18	± 1.00	P

6、拉力校准:

小车拉力 (N) Pull	技术要求 (N) Technical requirements	不确定度 $U (k=2)$	结论 (P/F)
0.98	0.80 ~ 1.20	0.4mN	P

7、小车速度校准: (mm/s)

小车速度	技术要求 Technical requirements	不确定度 $U (k=2)$	结论 (P/F)
16.1	10.0 ~ 25.0	0.2	P

备注:

Notes:

结论(Conclusion): 按校准结果使用 (Use as per calibration result)

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)